

BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS

COMPATIBLES CON TORNOS DE DECOLETAJE MULTIHUSILLO



BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS

LONGITUD TOTAL COMPATIBLE CON TORNOS DE DECOLETAJE MULTIHUSILLO



TIPO ROSCA

MANGO DE METAL DURO:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

MANGO DE ACERO ENDURECIDO*:

70 mm, 80 mm, 90 mm

El material del mango tiene una excelente resistencia al desgaste que puede generar viruta desprendida .

MANGO DE ACERO:

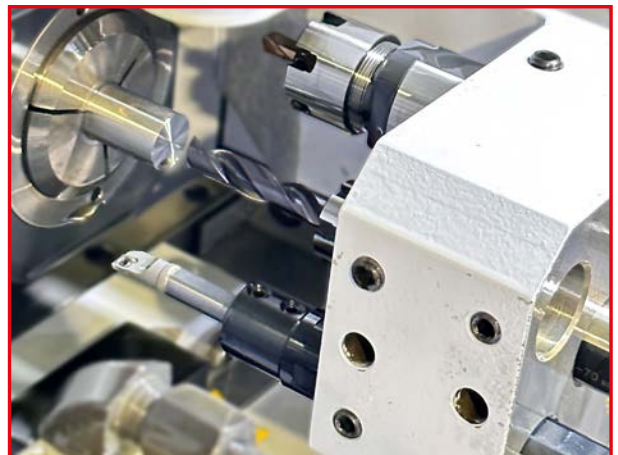
90 mm, 150 mm

CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

Algunas referencias con mangos de metal duro de diámetro pequeño no tienen agujero de refrigeración. Consulte la lista de productos en la página 4.

SIN NECESIDAD DE ACORTAR EL MANGO

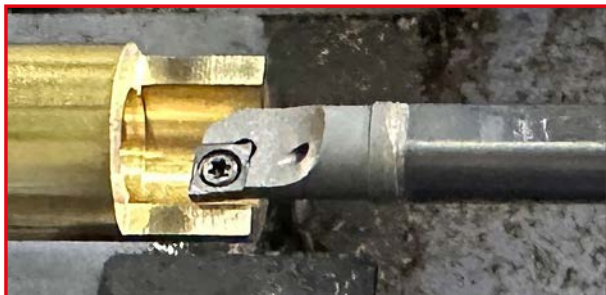
La longitud de las herramientas es compatible con tornos de decoletaje multihusillos, por lo que no es necesario cortar el mango para evitar interferencias.



MANGO DE METAL DURO CON REFRIGERACIÓN CON DIÁMETRO DE MECANIZADO MÍNIMO DE 9 MM

La barra de mandrinar con diámetro de mecanizado mínimo de 9 mm proporciona una gran incidencia y permite una excelente evacuación de virutas.

COMPARACIÓN DE INCIDENCIA: DIÁMETRO DEL AGUJERO 11 MM



Barra de mandrinar para mecanizado de piezas pequeñas
Diámetro de mecanizado mínimo de 9 mm



Dimple Bar
Diámetro de mecanizado mínimo de 10 mm

IDENTIFICACIÓN

1. Material del mango	4. Estructura de sujeción	5. Geometría de la placa	6. Ángulo de corte KAPR	7. Incidencia de la placa
C Mango de metal duro	S Rosca	C RÓMBICA 80°	U 93°	B 5° POSITIVA
H Mango de acero endurecido		D RÓMBICA 55°	L 95°	C 7° POSITIVA
S Mango de acero		T TRIANGULAR 60°	Q 107.5°	P 11° POSITIVA
		V RÓMBICA 35°	P 117.5°	
		W TRIGONA	J 142°	

2. Diámetro min. de mecanizado DMIN (mm)	3. Diámetro del mango DCONMS (mm)
C	18 - 16
1	2

S	C	L	C	R	09	180	C
4	5	6	7	8	9	10	11

8. Sentido de corte de herramienta	9. Símbolo de longitud del filo de corte y círculo inscrito	10. Longitud de herramienta (mm)	11. Agujero de refrigeración
R Mano derecha	Círculo inscrito (mm)	070 70	C Con agujero de refrigeración
L Mano izquierda	RÓMBICA 80°	080 80	
	RÓMBICA 55°	090 90	
	TRIANGULAR 60°	140 140	
	RÓMBICA 35°	150 150	
	TRIGONA	180 180	
		200 200	
		250 250	

CRITERIO DE SELECCIÓN

Geometría de la placa	Tipo de portaherramientas	KAPR	Material del mango	Longitud de la herramienta	DMIN	DCONMS	Rentabilidad	Resistencia del filo de corte	Torneado de perfiles	Refrigerante interno	Mandrinado profundo (L/D>4)	Portaherramientas	Placa
RÓMBICA 80° Incidencia normal 7°	SCLC	95°	Metal duro	80, 90	5 – 8	4 – 7		⊙			⊙	5	39
			Metal duro	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		⊙		⊙	⊙	6	
			Acero endurecido	70,80,90	5 – 10	4 – 8		⊙				7	
			Acero endurecido	90	12	10		⊙		⊙		8	
			Acero	90, 150	14 – 34	12 – 32		⊙		⊙		9	
RÓMBICA 80° Incidencia normal 11°	SCLP	95°	Metal duro	140, 180	12 – 30	10 – 25		⊙		⊙	⊙	10	48
			Acero endurecido	90	12	10		⊙		⊙		11	
			Acero	90, 150	14 – 30	12 – 25		⊙		⊙		12	
TRIANGULAR 60° Incidencia normal 7°	STUC	93°	Metal duro	90	7 – 8	6 – 7	⊙				⊙	13	59
			Metal duro	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	⊙			⊙	⊙	14	
			Acero endurecido	80	7 – 10	6 – 8	⊙					15	
			Acero endurecido	90	12	10	⊙			⊙		16	
			Acero	90, 150	14 – 40	12 – 32	⊙			⊙		17	
TRIANGULAR 60° Incidencia normal 11°	STUP	93°	Metal duro	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	⊙			⊙	⊙	18	62
			Acero endurecido	80	10	8	⊙					19	
			Acero endurecido	90	12	10	⊙			⊙		20	
			Acero	90, 150	14 – 34	12 – 25	⊙			⊙		21	
RÓMBICA 55° Incidencia normal 7°	SDUC	93°	Metal duro	140, 180	14 – 32	10 – 25			⊙	⊙	⊙	22	51
			Acero endurecido	90	14	10			⊙	⊙		23	
			Acero	150	16 – 32	12 – 25			⊙	⊙		24	
RÓMBICA 55° Incidencia normal 7°	SDQC	107.5°	Metal duro	140, 180	13 – 30	10 – 25			⊙	⊙	⊙	25	51
			Acero endurecido	90	13	10			⊙	⊙		26	
			Acero	90, 150	16 – 30	12 – 25			⊙	⊙		27	
RÓMBICA 35° Incidencia normal 7°	SVUC	93°	Metal duro	140	16	12			⊙	⊙		28	69
			Acero	90	16	12			⊙	⊙		29	
	SVPC	117.5°	Metal duro	140	16	10			⊙	⊙		30	
			Acero endurecido	90	16	10			⊙	⊙		31	
	SVJC	142°	Acero	90, 150	16 – 20	12 – 16			⊙	⊙		33	
RÓMBICA 35° Incidencia normal 5°	SVUB	93°	Metal duro	180	20 – 34	16 – 25			⊙	⊙		28	66
			Acero	150, 200	20 – 40	16 – 32			⊙	⊙		29	
	SVPB	117.5°	Metal duro	180	20 – 34	12 – 25			⊙	⊙		30	
			Acero	150, 200	20 – 40	12 – 32			⊙	⊙		32	
	SVJB	142°	Acero	150, 200, 250	25 – 50	20 – 40			⊙	⊙		33	
TRIGONA Incidencia normal 7°	SWUC	93°	Metal duro	80, 90	6 – 8	5 – 7	⊙	⊙			⊙	34	71
			Metal duro	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	⊙	⊙		⊙	⊙	35	
			Acero endurecido	70,80	6 – 10	5 – 8	⊙	⊙				36	
			Acero endurecido	80	12	10	⊙	⊙		⊙		37	
			Acero	90, 150	14 – 22	12 – 20	⊙	⊙		⊙		38	

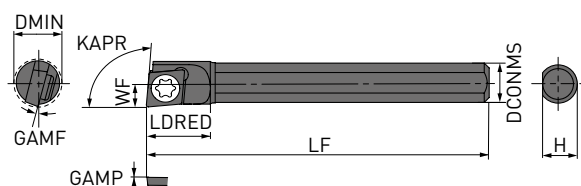
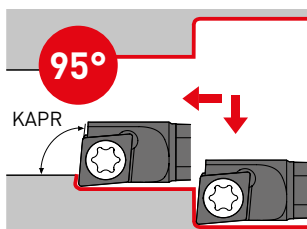
INSTRUCCIONES PARA EL USO DE PLACAS CPGT, TPGX / TPMX

Con las barras de mandrinar para mecanizado de piezas pequeñas se pueden usar las placas indicadas en la siguiente tabla, cambiando los tornillos de sujeción.

Tipo de placa	Tornillo de sujeción	Tipo de placa	Tornillo de sujeción
CPGT0802⊙⊙ (Ø7.94)	TS3	TPGX0802⊙⊙ (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903⊙⊙ (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902⊙⊙ (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103⊙⊙ (Ø9.525)	CS300890T

C-SCLC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



L-F



(03,04)

PCBN/PCD



(03,04)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC●●	03S1●●
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1●●
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1●●
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°		04T0●●
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°		04T0●●
1/1												

1/1



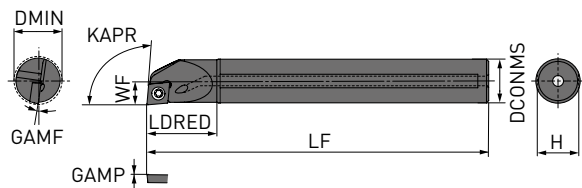
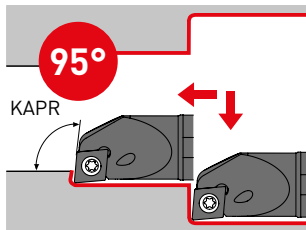
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C SCLCR/L03	TS16	TKY06F
C SCLCR/L04	TS21	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

C-SCLC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC

FS	FS-P	LS	LS-P
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{06,09}
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{04,06,09}

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	CC●●	04T0●●
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°		04T0●●
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°		0602●●
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°		0602●●
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°		0602●●
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°		0602●●
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0602●●
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0602●●
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°		09T3●●
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°		09T3●●
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°		09T3●●
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°		09T3●●
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°		09T3●●

1/1



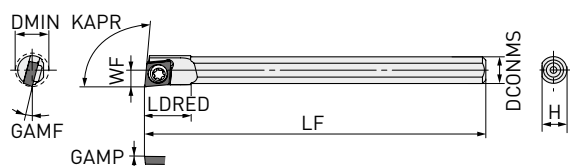
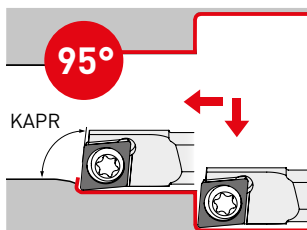
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
C-SCLCR04	TS21	TKY06F
C-SCLCR/L06	TS25	TKY08F
C-SCLCR/L09	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SCLC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



[06]

[06]



PCBN/PCD

R/L-F



[03,04]

[03,04]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	CC	03S1
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°		03S1
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°		03S1
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°		03S1
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°		04T0
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°		04T0
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°		04T0
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°		04T0
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°		0602
1/1												

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *



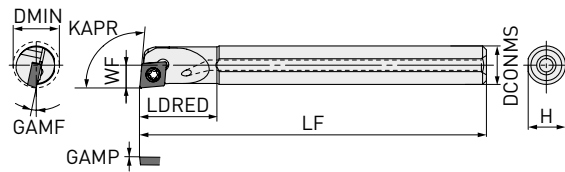
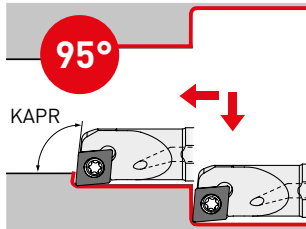
Llave

H SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H SCLCR/L06	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SCLC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC	0602
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°		0602
1/1												

1/1

76 Vc

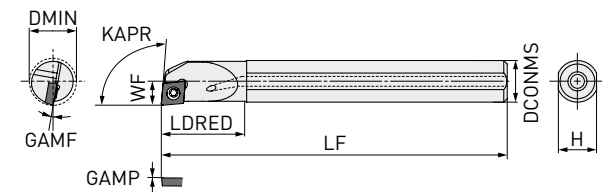
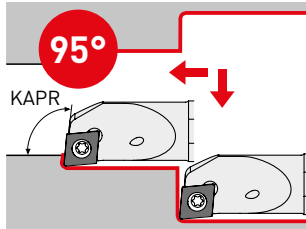
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H-SCLC/L06	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

S-SCLC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC

FS	FS-P	LS	LS-P
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)
		Sin rompevirutas PCBN/PCD	
MP	MM		
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	CC	0602
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0602
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°		09T3
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°		09T3
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°		09T3
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°		09T3
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°		09T3
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°		09T3
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°		09T3
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°		09T3
1/1												

1/1



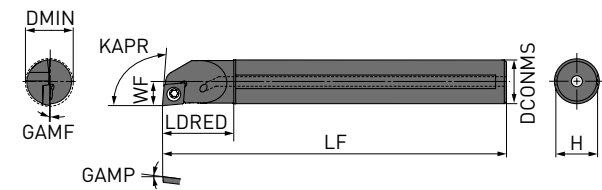
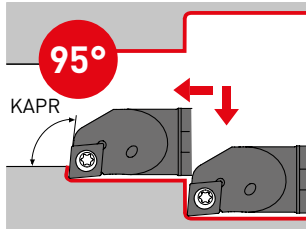
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S-SCLC-C/L09	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

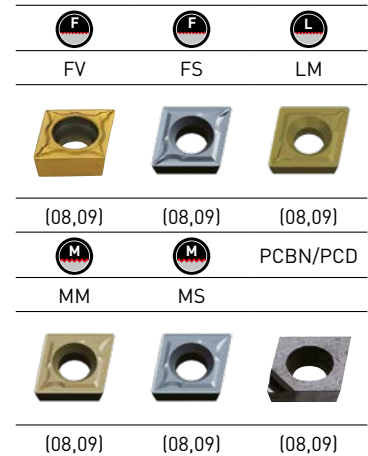
C-SCLP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP	0802
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°		0802
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°		0802
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°		0903
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°		0903
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°		0903
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°		0903
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°		0903

1/1



REPUESTOS

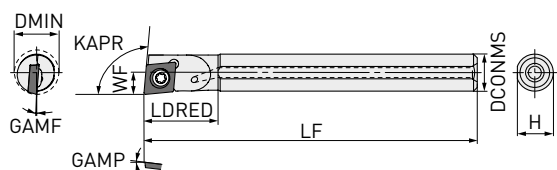
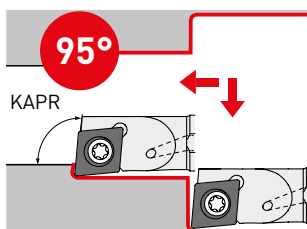
Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C-SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

H-SCLP-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP

FP	FM	LP	LM
(08)	(08)	(08)	(08)
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
(08)	(08)	(08)	(08)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP	0802
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°		0802
1/1												

1/1



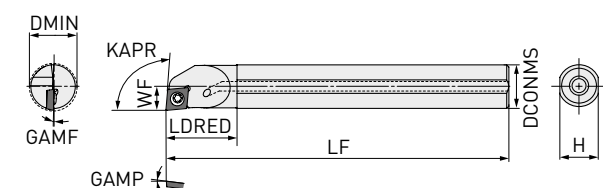
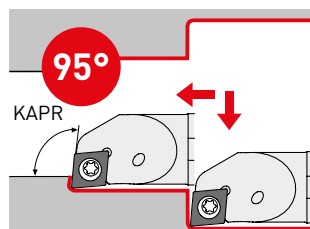
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
H12-10SCLPR/L08	TS3D	TKY10F

Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5

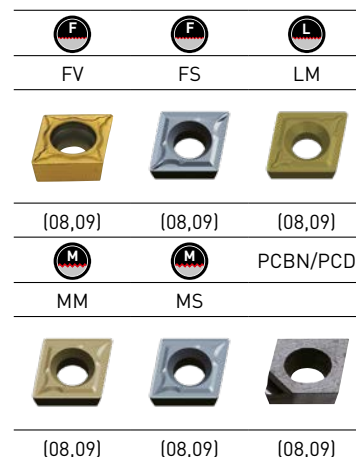
S-SCLP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP	0802
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°		0802
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°		0903
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°		0903
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°		0903
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°		0903
1/1												

1/1



REPUESTOS

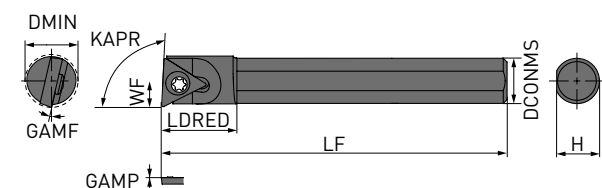
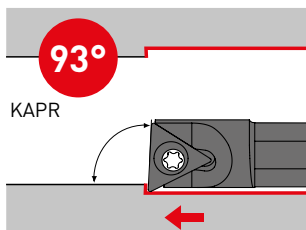
Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S-SCLP/L09	TS4D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

C-STUC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC

R/L-F



{06}

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	

1/1



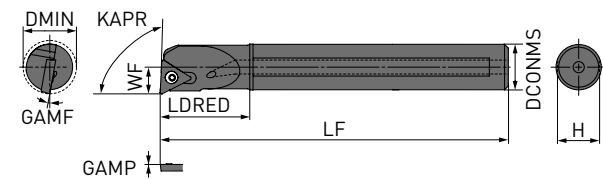
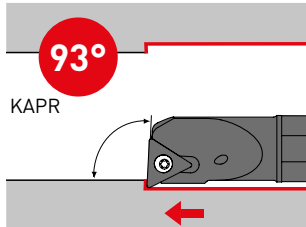
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-STUCR/L06	TS2C	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6

C-STUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC

FP	FM	LP	LM
(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
(09,11,16)	(09,11,16)	(11,16)	(06,09,11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	TC	0601
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°		0902
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°		0902
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°		0902
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°		0902
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°		0902
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°		0902
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°		1102
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°		1102
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°		1102
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°		1102
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°		1102
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°		1102
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°		16T3
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°		16T3

1/1

76

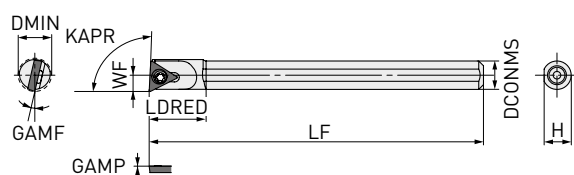
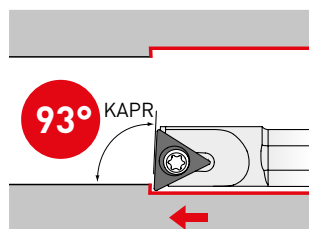
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C09-08STUCL09	TS22	TKY06F
C10-08STUCL11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

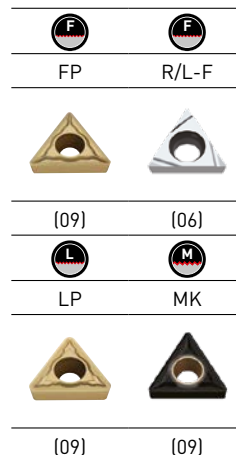
H-STUC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	TC	0601
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°		0601
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°		0601
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°		0601
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°		0902
1/1												

1/1



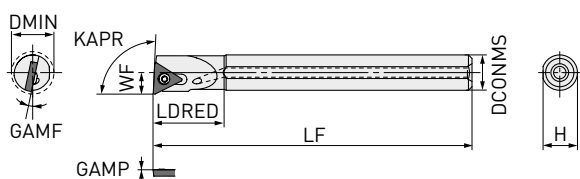
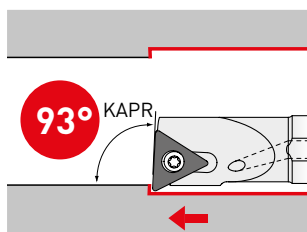
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H00-00STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H00-00STUCR/L09	TS22	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6

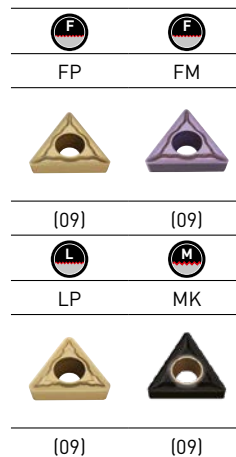
H-STUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	

1/1

76 Vc

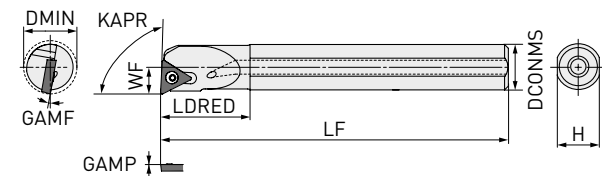
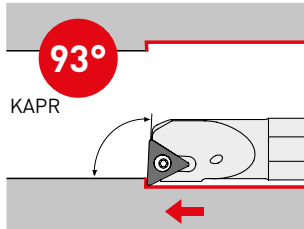
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H-STUCR/L09	TS22	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS22 = 0.6

S-STUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC

FP	FM	LP	LM
(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)	(09,11,16)
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
(09,11,16)	(09,11,16)	(11,16)	(09,11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	TC●●	0902●●
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°		0902●●
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°		1102●●
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°		1102●●
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°		1102●●
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°		1102●●
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°		1102●●
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°		1102●●
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°		16T3●●
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°		16T3●●
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°		16T3●●
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°		16T3●●

1/1



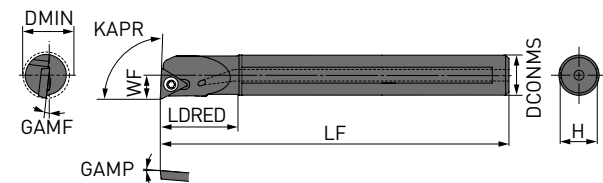
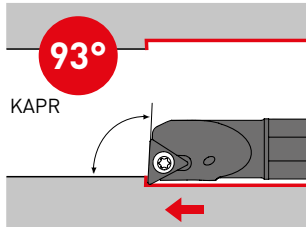
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S14-12STUCL/L11	TS25	TKY08F
S18-16STUCR/L16	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

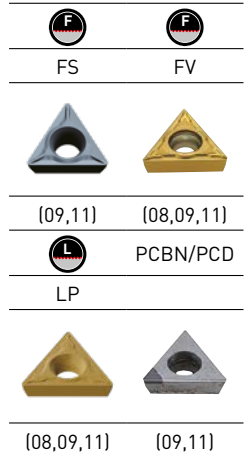
C-STUP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	TP	0802
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°		0802
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°		0902
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°		0902
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°		1103
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°		1103
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°		1103
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°		1103

1/1

76 Vc

REPUESTOS

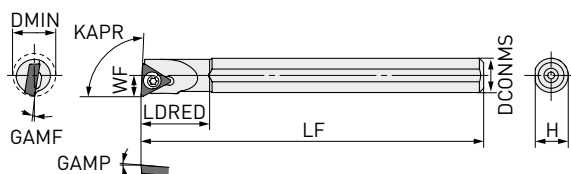
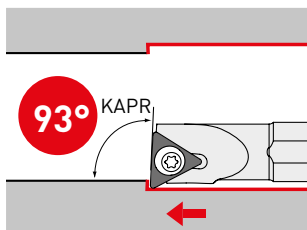
Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C00-00STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C00-00STUPR/L11	TS31D	TKY10F

Par de sujeción (Nm): TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

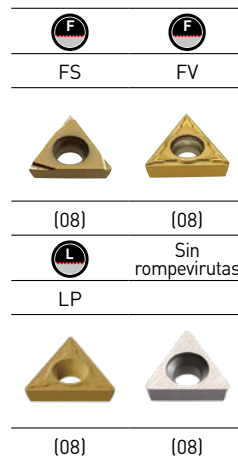
H-STUP

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP 0802
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP 0802

1/1

76 Vc

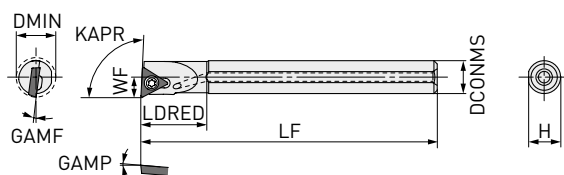
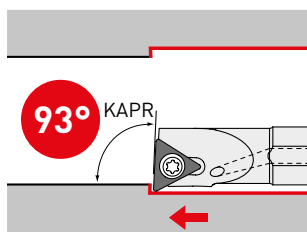
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS2D = 0.6

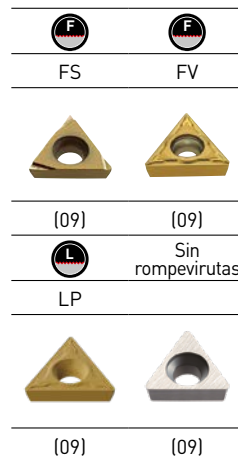
H-STUP-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP00



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP00 090200
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP00 090200

1/1

76 Vc

REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *



Llave

H12-10STUPR/L09

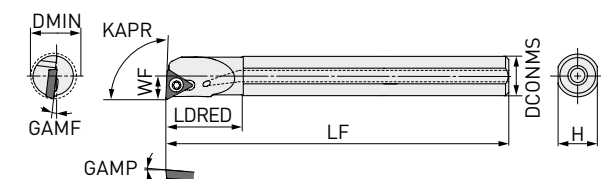
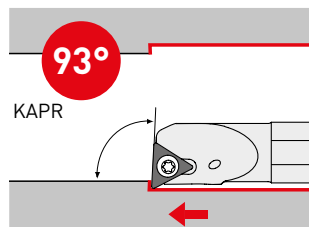
TS25D

TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS25D = 1.6

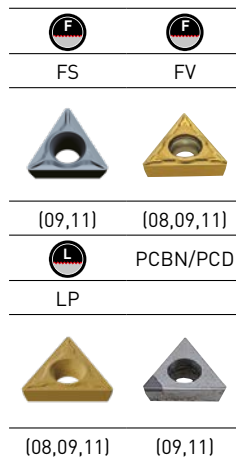
S-STUP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	TP●●	0902●●
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°		0902●●
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°		1103●●
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103●●
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°		1103●●
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103●●
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°		1103●●
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103●●
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°		1103●●
1/1												

1/1



REPUESTOS

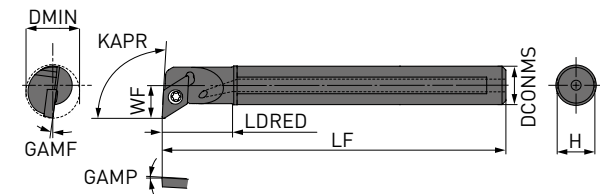
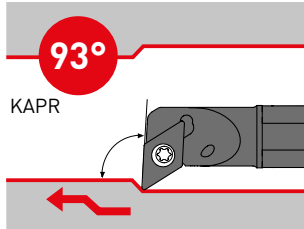
Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S14-12STUPL/L11	TS31D	TKY10F

Par de sujeción (Nm): TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

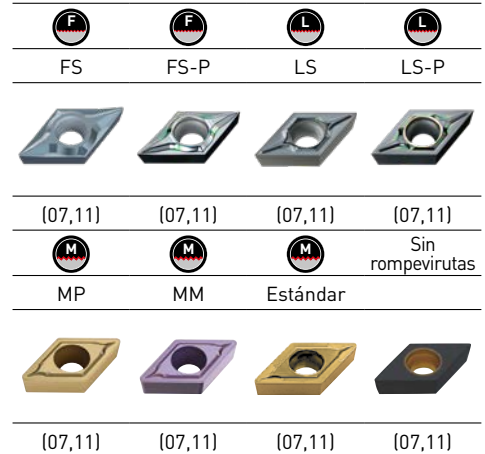
C-SDUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC	0702
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°		0702
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°		0702
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°		0702
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°		0702
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°		11T3
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°		11T3
1/1												

1/1



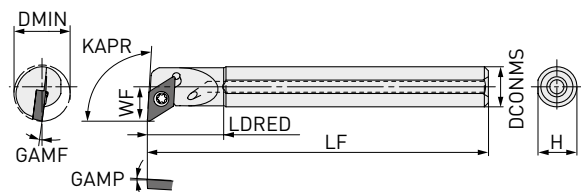
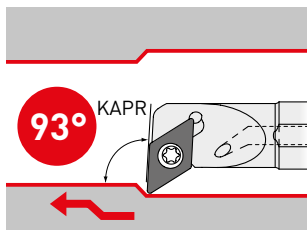
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC

FS	FS-P	LS	LS-P
(07)	(07)	(07)	(07)
			Sin rompevirutas
MP	MM	Estándar	
(07)	(07)	(07)	(07)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC	0702
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°		0702
1/1												

1/1

76 Vc

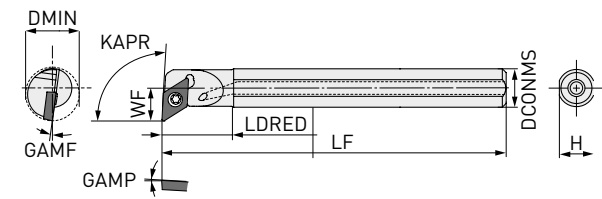
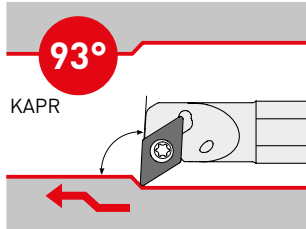
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
H14-10SDUCR/L07	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

S-SDUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC●●	0702●●
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°		0702●●
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702●●
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°		0702●●
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702●●
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°		0702●●
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3●●
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°		11T3●●
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3●●
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°		11T3●●
1/1												

1/1



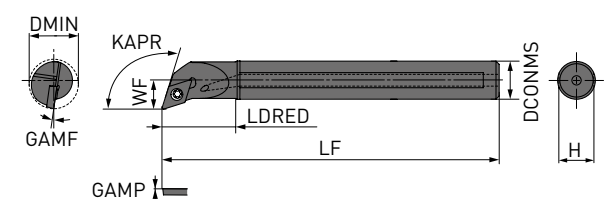
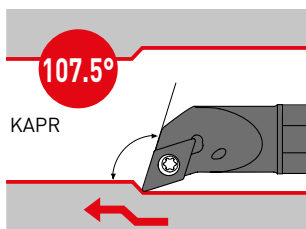
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

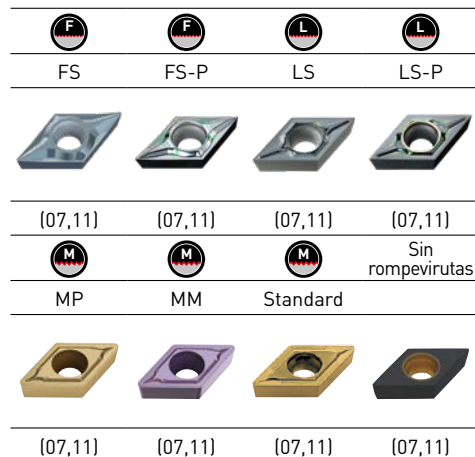
C-SDQC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	DC	0702
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°		0702
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°		0702
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°		0702
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°		0702
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°		0702
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°		0702
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°		0702
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°		11T3
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°		11T3
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°		11T3
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°		11T3
1/1												

1/1



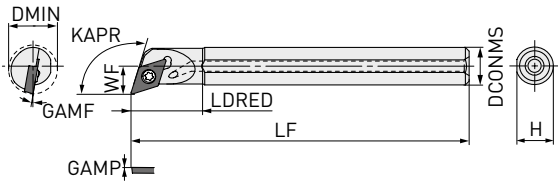
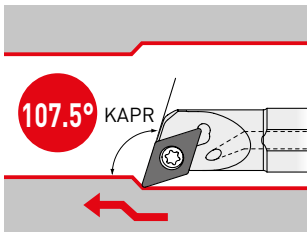
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDQC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC			
FS	FS-P	LS	LS-P
(07)	(07)	(07)	(07)
			Sin rompevirutas
MP	MM	Estándar	
(07)	(07)	(07)	(07)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC	0702
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°		0702

1/1



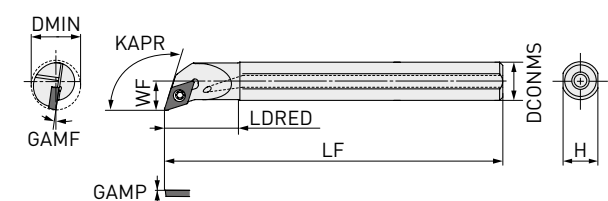
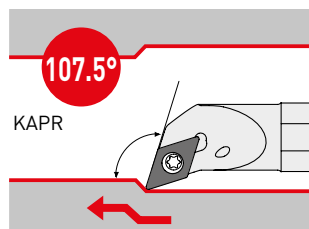
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
H13-10SDQCR/L07	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

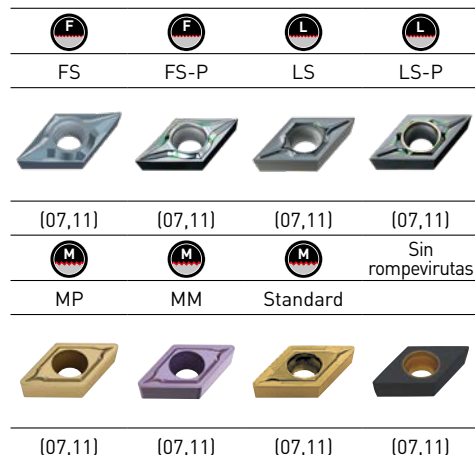
S-SDQC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



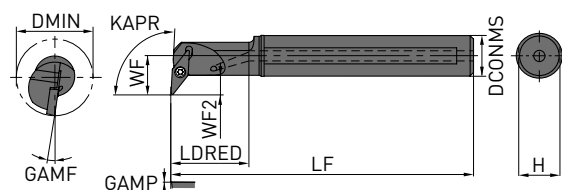
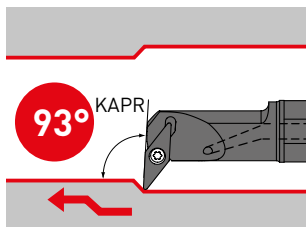
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SDQC/L07	TS25	TKY08F
S-SDQC/L11	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-SVUC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

F	F	L	L
FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
M	M	M	PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas	
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	VB	1103
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°		1103
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°		1604

1/1



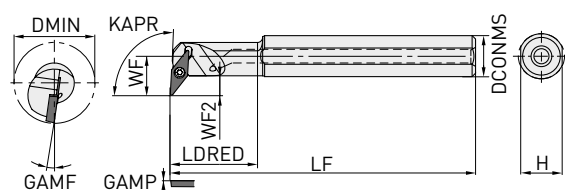
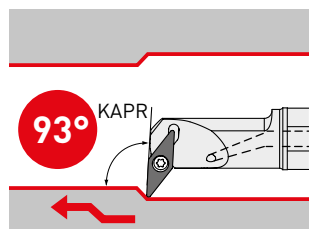
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C-SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVUC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas	
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB	1103
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°		1103
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°		1604
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°		1604

1/1



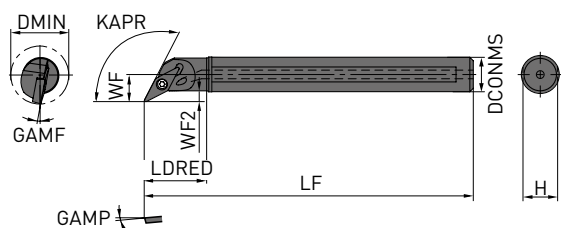
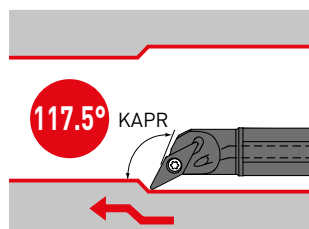
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S-16-20SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S-16-32SVUBR16	TS35D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

C-SVPC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas	
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC	0802
C16-10SVPCLO8-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°		0802
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB	1103
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°		1103
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°		1103
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°		1604
1/1													

1/1



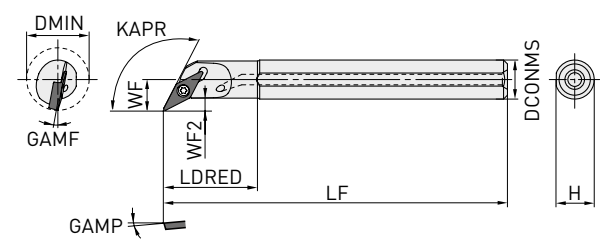
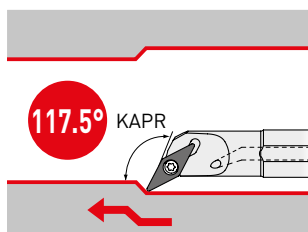
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
C20-12SVPBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

H-SVPC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC



FM



[08]



LP



LM



[08]

[08]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas
H16-10SVPCR08-090-C	●	R	16	10	90	24	8.0	3.1	9.7	8.0°	-5°	VC 0802

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *



Llave

H16-10SVPCR08

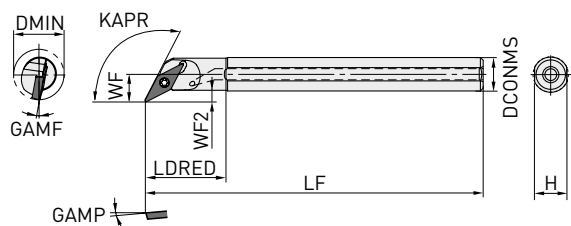
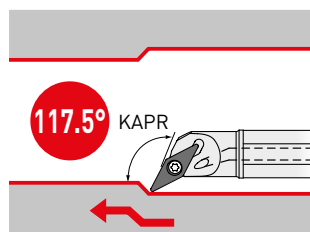
TS202

TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6

S-SVPB-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas	
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB	1103
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°		1103
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°		1103
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°		1103
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°		1604
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°		1604
1/1													

1/1



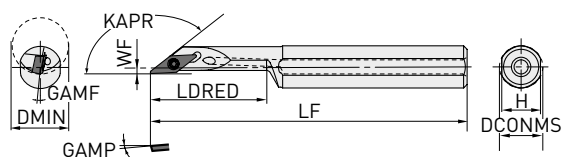
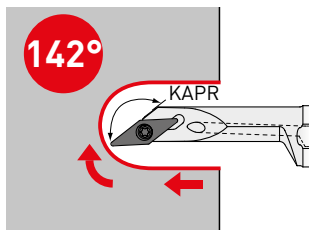
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SVPBR/L11	TS255	TKY08F
S-SVPBR16	TS35D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVJC / B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

F	F	L	L
FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
M	M	M	PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC	0802
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°		0802
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB	1103
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°		1103
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°		1604
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°		1604
1/1												

1/1



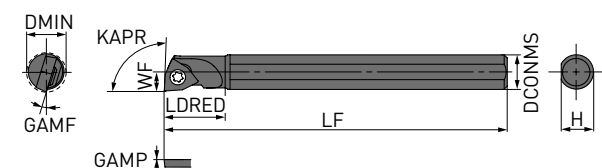
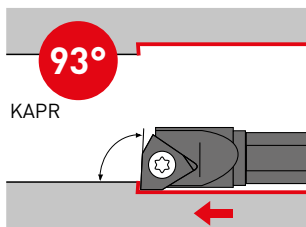
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SVJCR08	TS202	TKY06F
S-SVJBR11	TS255	TKY08F
S-SVJBR16	TS35D	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

C-SWUC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



FV



(02,L3)

PCBN/PCD



(L3)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC	0201
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°		0201
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°		L302
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°		L302
1/1												

1/1



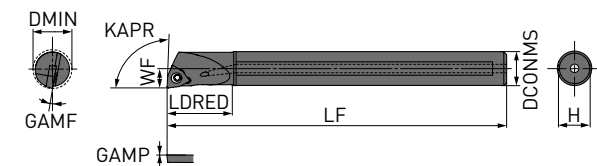
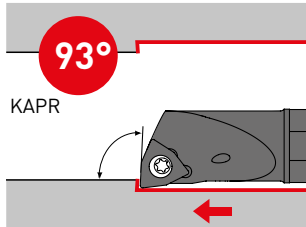
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

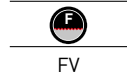
C-SWUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

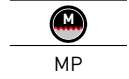


Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



(04,06)



(04,06)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	WC	0402
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°		0402
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°		0402
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°		0402
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0402
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°		0402
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°		06T3
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°		06T3
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°		06T3
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°		06T3
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°		06T3
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°		06T3
1/1												

1/1



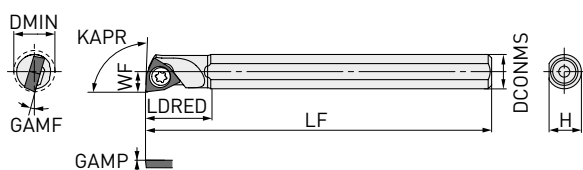
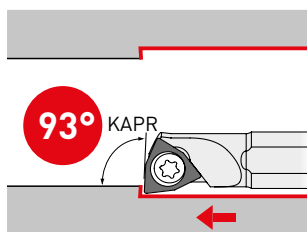
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C-SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SWUC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



(02,L3,04) (02,L3,04)



(02,L3,04) (L3)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	WC	0201
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°		0201
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°		L302
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°		0402
1/1												

1/1



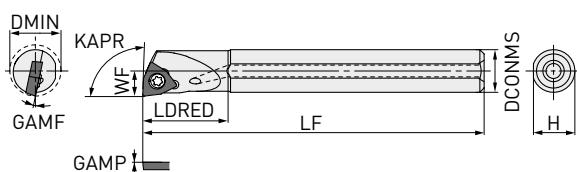
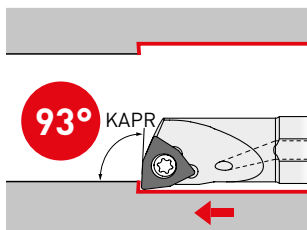
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar		
	Tornillo de sujeción *	Llave
H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SWUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



FV



(04)



MP



Estándar



(04)

(04)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC	0402
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°		0402
1/1												

1/1



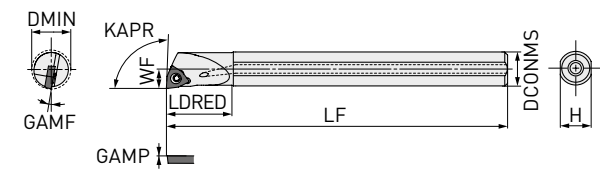
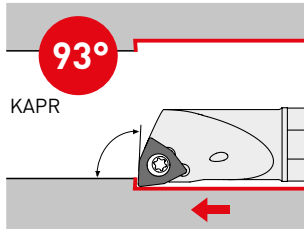
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H12-10SWUCR/L04	TS25	TKY08F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

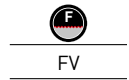
S-SWUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

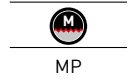


Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



(04,06)



(04,06)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas	
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC	0402
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0402
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3
1/1												

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S-SWUCR/L06	TS4	TKY15F

Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

PLACAS DE TIPO CC



80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.
Diámetro especial del círculo inscrito.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✚: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✚: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

Acero		
Acero inoxidable		



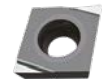
2/9

- 40



PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Corte ligero

3/9

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.



PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

5/9

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.
Diámetro especial del círculo inscrito.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ✱ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ✱: Stock Japón.



PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

6/9

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.
Diámetro especial del círculo inscrito.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ✱ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ✱: Stock Japón.



PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

7/9

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.



PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

8/9

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

Acero																					
Acero inoxidable																					
Fundición																					
Metal no ferroso																					
Aleación termorresistente, aleación de titanio																					
		Recubrimiento																Cermet recubierto	Cermet	Metal duro	
Referencia	RE	MS6015 MC6115 MC6125 MC6135 UE6020*1	MS7025 MC7015 MC7025 MP7035 MC7115 MC7125 MP7135 US7020 US735	MS5105 MC5115 MC5125	MS9025 MP9005 MP9015 MP9025 VP10RT VP30RT VP15TF UP20M	MP3025 AP25N VP25N VP45N	NX2525 NX3035	MT9005 RT9010 UT120T HT105T HT110	Geometría												
CCMT060202-MP	0.2	● ● ★							MP												
CCMT060204-MP	0.4	● ● ★																			
CCMT060208-MP	0.8	● ● ★																			
CCMT09T302-MP	0.2	● ● ★																			
CCMT09T304-MP	0.4	● ● ★																			
CCMT09T308-MP	0.8	● ● ★							Corte medio												
CCMT060202-MS	0.2				● ● ●			●	MS												
CCMT060204-MS	0.4				● ● ●			●													
CCMT060208-MS	0.8				● ● ●			●													
CCMT09T302-MS	0.2				● ● ●																
CCMT09T304-MS	0.4				● ● ●			●													
CCMT09T308-MS	0.8				● ● ●			●	Corte medio												
CCMT060204-MW	0.4	● ● ★				● ★	●		MW												
CCMT060208-MW	0.8	● ● ★				★ ★	●														
CCMT09T304-MW	0.4	● ● ★				● ★	●														
CCMT09T308-MW	0.8	● ● ★				● ★	●														
										Corte medio (Wiper)											
CCMT060202-SW	0.2	● ● ★			●	● ★	●		SW												
CCMT060204-SW	0.4	● ● ★		●	●	● ★	●														
CCMT060208-SW	0.8	● ● ●			●																
CCMT09T302-SW	0.2	● ● ★		●	●	● ★	●														
CCMT09T304-SW	0.4	● ● ★		●	●	● ★	●														
CCMT09T308-SW	0.8	● ● ●			●				Corte ligero (Wiper)												
CCMT060202	0.2			●		● ★	● ●	●	Estándar												
CCMT060204	0.4			●		● ★	● ●	● ★													
CCMT060208	0.8			●			★	●													
CCMT09T302	0.2			●		● ★	● ●														
CCMT09T304	0.4			●		● ★	● ●	● ★													
CCMT09T308	0.8			●		● ★	● ●	●	Corte medio												
CCMW060202	0.2							●	Sin rompevirutas												
CCMW060204	0.4			● ● ★				●													
CCMW060208	0.8			★ ● ★																	
CCMW09T304	0.4			● ● ●				●													
CCMW09T308	0.8			● ● ●				●													
CCMW09T312	1.2			★ ● ★																	

47

PLACAS DE TIPO CP



80° CON AGUJERO

P	Acero	    																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/3

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ✱ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ✱: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO CP, 80° CON AGUJERO



P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

2/3

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

[illegible]

Será reemplazado por nuevos productos.

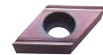
● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

PLACAS DE TIPO DC



55° CON AGUJERO

	P	A	C	B	F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
--	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

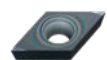
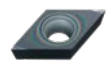
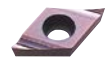
● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO DC, 55° CON AGUJERO



P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

Acero												
Acero inoxidable												
Fundición												
Metal no ferroso												
Aleación termorresistente, aleación de titanio												

Será reemplazado por nuevos productos.
 Indica el valor máximo del radio de punta.
 Diámetro especial del círculo inscrito.

- : Stock Europa. ★ : Stock Japón.



PLACAS DE TIPO DC, 55° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4/8

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

[illegible]

55

PLACAS DE TIPO DC, 55° CON AGUJERO



P	Acero	   																		   	   	 	
M	Acero inoxidable				                                       																		

6/8

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

[illegible]

57

PLACAS DE TIPO DC, 55° CON AGUJERO



P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

8/8

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

60° CON AGUJERO

1/3

59

Light Cutting

2/3

60

[illegible]

: Corte continuo (1.ª recomendación)
 : Corte continuo (2.ª recomendación)
 : Corte general (1.ª recomendación)
 : Corte general (2.ª recomendación)
 : Corte interrumpido (1.ª recomendación)
 : Corte interrumpido (2.ª recomendación)

 /  = Ampliación de gama

 : Stock Europa.
 : Stock Japón.

60° CON AGUJERO

1/4

62



PLACAS DE TIPO TP, 60° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

2/4

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO TP, 60° CON AGUJERO



P	Acero	    																					                  																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
---	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3/4

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

[illegible]

: Corte continuo [1.ª recomendación]
 : Corte continuo [2.ª recomendación]
 : Corte general [1.ª recomendación]
 : Corte general [2.ª recomendación]
 : Corte interrumpido [1.ª recomendación]
 : Corte interrumpido [2.ª recomendación]

 /  = Ampliación de gama

 : Stock Europa.
  : Stock Japón.

PLACAS DE TIPO VB



35° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/3

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO VB, 35° CON AGUJERO



P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2/3

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ✱ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ✱: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO VB, 35° CON AGUJERO



P	Acero	   																		 	  	 	
M	Acero inoxidable		                                       																				

3/3

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS DEL TIPO VC



35° CON AGUJERO

P	Acero	    																		   	              																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
M	Acero inoxidable					                                																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

1/2

Será reemplazado por nuevos productos.
Indica el valor máximo del radio de punta.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

[illegible]

2/2

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

PLACAS DE TIPO WC



80° CON AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/2

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.



PLACAS DE TIPO WC, 80° CON AGUJERO

P	Acero																																								
M	Acero inoxidable																																								
K	Fundición																																								
N	Metal no ferroso																																								
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio																																								
		Recubrimiento																				Cermet recubierto			Cermet		Metal duro														
Referencia	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	MC7115	MC7125	MP7135	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP30RT	VP15TF	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	Geometría			
WCMT020102-MM	0.2											●	●																										MM		
WCMT020104-MM	0.4											●	●																												
WCMT040202-MM	0.2											●	●																												
WCMT040204-MM	0.4											●	●																												
WCMT06T304-MM	0.4											●	●																												
WCMT06T308-MM	0.8											●	●																												
WCMTL30202-MM	0.2											●	●																												
WCMTL30204-MM	0.4											●	●																												
WCMT020102-MP	0.2		★	★	★																																		MP		
WCMT020104-MP	0.4		★	★	★																																				
WCMT040202-MP	0.2		★	★	★																																				
WCMT040204-MP	0.4		★	★	★																																				
WCMT040208-MP	0.8			★	★																																				
WCMT06T304-MP	0.4		★	★	★																																				
WCMT06T308-MP	0.8		★	★	★																																				
WCMTL30202-MP	0.2		★	★																																					
WCMTL30204-MP	0.4		★	★																																					
WCMT020102	0.2					★								●													●	★				●	●			●			Estándar		
WCMT020104	0.4					★								●													●	★				●	●			●					
WCMT040202	0.2					★								●													●	★				●	●			●					
WCMT040204	0.4					★								●													●	★				●	★			●					
WCMT040208	0.8					★																																			
WCMT06T304	0.4					★								●													●	★				●	●			●					
WCMT06T308	0.8					★								●													★	★				●	★			●					
WCMTL30202	0.2													●													★	★				●	●			●					
WCMTL30204	0.4													●													●	★				●	●			●					

2/2

2/2

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS PARA OTROS TIPOS DE BARRAS DE MANDRINAR

POSITIVAS SIN AGUJERO

P	Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1/1

Será reemplazado por nuevos productos.

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]

✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
✱: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Barras de mandrinar para el mecanizado de piezas pequeñas

Compatibles con tornos de decoletaje multihusillo

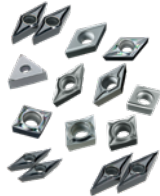


B210-H

www.mhg-mediastore.net

MS6015/MS7025/MS9025

Serie de torneado MS – calidades de recubrimiento pvd para el mecanizado de piezas pequeñas y de alta precisión



B275

www.mhg-mediastore.net

Serie MC6100

Ofreciendo el máximo rendimiento de corte a alta velocidad



B266

www.mhg-mediastore.net

Gama MC/MP7100

Sustrato de metal duro específico
Nueva tecnología de recubrimiento para torneado de acero inoxidable

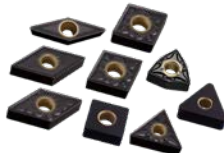


B277

www.mhg-mediastore.net

Serie MC5100

Calidades recubiertas de CVD para torneado de fundición desde torneado de alta velocidad hasta corte interrumpido

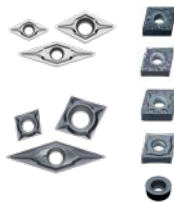


B269

www.mhg-mediastore.net

MP/MT9000

Placas de torneado ISO para materiales difíciles de cortar



B214

www.mhg-mediastore.net

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Tipo de corte		Calidad	Vc	f	ap	
P	Hierro puro Acero de fácil mecanización	—	Acabado	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
			Ligero	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
			Medio	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Medio	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
	Acero al carbono Acero aleado	180 – 280 HB	Acabado	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
			Ligero	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
			Medio	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
			Medio	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
M	Austenítico Acero inoxidable	—	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
			Acabado	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
			Acabado	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
			Acabado	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
			Ligero	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
			Medio	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
			Medio	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
	Acero inoxidable ferrítico y martensítico	—	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
			Acabado	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
			Ligero	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
	Acero inoxidable magnético blando (X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083, etc.)	230 HBW	Acabado	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
			Acabado	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
			Acabado	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
			Acabado	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
			Ligero	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
			Medio	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
			Medio	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
	Acero inoxidable endurecido por precipitación (17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4, etc.)	<450 HB	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
			Acabado	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
			Acabado	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
			Acabado	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
			Ligero	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
			Medio	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
			Medio	R-SN	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
K	Fundición gris	Resistencia a la tracción ≤350MPa	Acabado	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
			Acabado	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
			Ligero	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
			Ligero	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
			Medio	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
			Medio	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
S	Aleación termorresistente (acero inoxidable termorresistente, etc.)	—	Acabado	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
			Acabado	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
			Ligero	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
			Medio	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8

1/1

1/1

Si se generan vibraciones, ajuste las condiciones de corte y realice el mecanizado.

Si el voladizo de la herramienta es L/D = 5 o más para el mango de metal duro o L/D = 3 o más para el mango de acero, reduzca la velocidad de corte en un 10 % - 20 %.

Con respecto a la velocidad de avance y a la profundidad de corte de los rompevirutas que no aparecen en la tabla, consulte el catálogo general C010, página A058 para 7° positivo y página A066 para 11° positivo. Para la velocidad de corte, consulte la introducción de calidad, página A034.



Catálogo general

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERIE MC6100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 5° 7° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Dureza	Condiciones	Prioridad	Calidad	Vc	f	ap
Acero dulce	≤180HB	 F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
		 M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
Acero al carbono Acero aleado	180 – 280HB	 F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35 0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24 0.20 – 1.50
Acero al carbono Acero aleado	280 – 350HB	 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00

1/1

Las condiciones de corte recomendadas para las placas positivas de 5° / 7° / 11° se ofrecen únicamente de forma orientativa. Verifique las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función del voladizo.

Condiciones de corte : ● : Corte continuo ● : Corte general ✱ : Corte interrumpido

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERIE MC6100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 11° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Dureza	Condiciones	Prioridad	Calidad	Vc	f	ap
P	Acero dulce ≤180HB	 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
	Acero al carbono Acero aleado 180 – 280HB	 F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20 0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25 0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
		 M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30 0.30 – 2.00

1/1

Las condiciones de corte recomendadas para las placas positivas de 5° / 7° / 11° se ofrecen únicamente de forma orientativa. Verifique las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función del voladizo.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERI MC5100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 5° 7° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Propiedades	Condiciones	Calidad	Vc
K	Fundición gris	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Fundición dúctil	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
	Fundición dúctil	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

SERIE MC5100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 11° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Propiedades	Condiciones	Calidad	Vc
K	Fundición gris	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✱	MC5115	80 – 150
	Fundición dúctil	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✱	MC5125	60 – 130
	Fundición dúctil	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✱	MC5125	55 – 115

1/1

Tipo de corte		f	ap
Corte ligero	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Corte medio	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Estándar	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Corte pesado	Sin rompevirutas	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

SÍMBOLOS

 Condiciones de corte recomendadas	
NEW	Productos o ampliaciones totalmente nuevos que se presentan en el lanzamiento actual (primavera u otoño) y que todavía no aparecen en el último catálogo general.
NEW	Productos o ampliaciones que se presentaron en ediciones de primavera y otoño anteriores y que aún no están en el último catálogo general.
APLICACIÓN	
	Fresado planeado
	Fresado de chaflanes
	Fresado escuadrado con radio
	Planeado cerca de la pared
	Fresado en escuadra
	Fresado lateral
	Fresado ranurado
	Fresado en rampa
	Fresado de cajera
	Ranurado con radio
	Fresado copiado
	Fresado ranurado-T

TIPO DE CORTE	
	Desbaste
	Corte medio
	Corte ligero
	Pre acabado
	Acabado
	Acabado espejo
MATERIAL	
	Metal duro de ultra micro-grano El metal duro de ultra micro-grano se utiliza para las herramientas de corte.
	Nitruro de boro cúbico (CBN) Se utilizar el CBN original de Mitsubishi Materials.
	Cerámica Para un mecanizado eficiente a altas velocidades de super aleaciones , gracias a sus excelentes propiedades termorresistentes.
	Pulvimetalurgia de alta dureza HSS Sustrato de pulvimetalurgia HSS de alta dureza.
	HSS de aleación de alto grado Sustrato de aleacion de HSS de alto grado.
	Acero rapido con cobalto Sustrato de acero rapido con aleacion de cobalto.
	Acero rápido Sustrato de acero rápido.

SÍMBOLOS

RECUBRIMIENTO



Recubrimiento SMART MIRACLE

Nueva tecnología de recubrimiento, densa y lisa de alta eficiencia para el mecanizado de materiales difíciles.



Recubrimiento CRN

Recubrimiento CrN recién desarrollado para el mecanizado de electrodos de cobre.



Recubrimiento VIOLET

Mejora la vida útil de la herramienta en 2-3 veces respecto a la de los productos de recubrimiento TiN.



Recubrimiento DP

Recubrimiento de nueva generación aplicable a un gran rango de materiales.



Recubrimiento MIRACLE

Recubrimiento original MIRACLE (Al,Ti)N. También apto para mecanizado en seco.



Recubrimiento (Al, Ti) N

(Al,Ti)N , con un alto rango de aplicación versátil.



Recubrimiento multicapa (Al,Ti,Cr)N

Ofrece mayor versatilidad para acero al carbono, acero aleado y acero endurecido.



Recubrimiento IMPACT MIRACLE

Recubrimiento monocapa con tecnología nano cristalina que genera una película dura y termorresistente.



Recubrimiento MIRACLE

Recubrimiento original (AL,Ti)N MIRACLE , también apto para mecanizado en seco.



Recubrimiento VFR

(AlCrS In / (AlTiStiN PVD recubrimiento multicapa) es ideal para mecanizar materiales extramadamente duros hasta 70 HRC.



Recubrimiento DLC

Dureza similar al recubrimiento de diamante CVD, logrando un recubrimiento con alta fuerza de adhesión.



Recubrimiento de diamante DFC

Para el mecanizado de materiales CFRP y CFRP con aluminio.



Recubrimiento de diamante DF

Aplicable para el mecanizado de grafito.



Recubrimiento de diamante

Recubrimiento de diamante CVD. Adecuado para el taladrado y fresado CFRP.



Recubrimiento de diamante CVD

Tecnología única multicapa que controla el posicionamiento de los micro granos de cristal de diamante , incrementando la resistencia al desgaste, y la suavidad en el recubrimiento.

CARACTERÍSTICAS



Filo vivo

Indica filo vivo de la fresa integral.



Superficie Gash

Indica que la fresa tiene un bisel de protección.



Ángulo de ataque o desprendimiento



Angulo de hélice

Indica el ángulo de la hélice de la ranura de la fresa integral.



Ángulo de la punta

Indica el ángulo de la broca en la punta. El ejemplo muestra 140°.



Hélice de desbaste



Hélice variable



Ranura de evacuación de viruta redondeada



Ángulo de posición del filo de corte

NÚCLEO DE LA BROCA



Tipo X

La reducción del núcleo X se utiliza en la punta de la broca.



Tipo XR

La reducción del nucleo XR se utiliza en el filo de corte de la broca.



Tipo S

Corte fácil. Mayor utilización.



Tipo N

Efectivo cuando el núcleo es ancho.



Rompevirutas

SÍMBOLOS

TOLERANCIA



Tolerancia del ángulo con conicidad

Indica la tolerancia del ángulo de filo en una fresa cónica.



Tolerancia R

Indica la tolerancia radial en las fresas esféricas.



Tolerancia R

Indica la tolerancia del radio en una fresa integral tórica.



Tolerancia R

Indica la tolerancia radial de una herramienta de corte con diente redondeado.



Tolerancia del diámetro exterior

Indica la tolerancia del diámetro de la fresa integral.



Tolerancia del filo de corte en la punta

Indica la tolerancia del diámetro en la punta.



Tolerancia diámetro mango

Indica la tolerancia del diámetro del mango.



Tolerancia diámetro mango

Indica la tolerancia del diámetro del mango.



Tolerancia de la broca / diámetro

AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Refrigerante externo



Refrigeración interna



Refrigeración interna



Centrado, agujero de refrigeración interna



Radial, agujero de refrigeración interna



Agujero de refrigeración interna



Agujero de refrigeración interna

NOTAS

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

Publicado por:  **MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE**